

Система ГИПЕРДЕСМО® ТРИБУНЫ

1. Организация и подготовка площади производства работ.

Перед началом производства работ, рабочие должны быть укомплектованы средствами индивидуальной защиты, инструментом и расходными материалами по перечню в таблице 1. Для организации производства работ по устройству покрытия ГИПЕРДЕСМО® ТРИБУНЫ должен быть ограничен доступ к месту нанесения посторонних лиц, при необходимости следует обозначить площадь выполнения работ сигнальной лентой. На площадке должно быть отведено место для поступивших к выполнению работ (в смену) материалов, организована станция приготовления компонентов системы к нанесению.

2. Подготовка поверхности выровненного основания











1. Очистить от загрязнений поверхность, обеспылить промышленным пылесосом.
2. Осмотреть поверхность основания на предмет целостности бетона, при обнаружении мест разрушений, трещин, раковин размером более 5 мм, дефекты расшить абразивным инструментом и заполнить ремонтной смесью состоящей из праймера Аквадюр с мелким песком фракции 0,1-0,4 мм, пропорция смеси рекомендуется 1 : 6 (праймер : песок) по весу. Полученная смесь укладывается в полости дефектов и распределяется плоским шпателем на сдир.
3. При выявлении масляно-жировых пятен на поверхности основания, участки обезжирить ксилолом.
4. Непосредственно перед нанесением системы покрытия, поверхность при необходимости просушить от следов влаги и обеспылить (промышленным пылесосом или обдувом сжатым воздухом).

3. Инструменты и оборудование.

Перечень инструментов для устройства гидроизоляционного покрытия при ручном нанесении приведен в таблице 1.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование	Обозначение	Площадь по применению, м ²	Количество от площади, шт	Потребность на объект 1000 м, шт
1	Низкооборотная электромешалка или дрель		-	1	1
2	Спиралевидная насадка		1000	1	1
3	Рабочая емкость 5 – 10 л		200	2	10
4	Переноска на 220 В, 50 м.		-	1	1

5	Пистолет аппликатор для герметика		1000	2	2
6	УШМ 125 мм		1750	1	1
7	Насадка абразивная по бетону для УШМ 125 мм		500	3	6
8	Пылесос промышленный		-	1	1
9	Щетка сметка, метелка, совок металлический (к-т)		1000	1	1
10	Малярный валик стойкий к растворителям с ворсом 12-15 мм		200	5	25
11	Флейцевые кисти с длиной щетины 5-7 см		300	5	17
14	Щетка Макловица		300	2	6
15	Перчатки		300	5	17
16	Полумаска или респиратор с противогазовыми фильтрами		1000	2	2
17	Удлинитель для валика		200	4	20
18	Игольчатый валик		1000	1	1
19	Очки защитные		1000	3	3
20	Ракля с вспененной резиной 400 – 600 мм - водосгон с удлинителем.		1000	2	2
21	Малярный скотч цветной или белый аналог, 50 м.		500	5	10
22	Нож макетный, плоский шпатель 100 мм		1000	2	2
23	Ветошь типа вафельного полотна, 50м.		1000	1	1

24	Рулетка 15 - 30 м.		1000	1	1
25	Плоский шпатель силиконовый для заглаживания герметика.		500	1	2
26	Ксилол для отмывки инструмента от незаполимеризованной мастики, обезжиривания и др. 3-5 % по мастике	канистра 1, 5, 10 л.	При полном цикле работ с материалами системы <u>категорически запрещено</u> применять другие типы растворителей.		

4. Подготовка материалов перед нанесением системы ГИПЕРДЕСМО® ТРИБУНЫ.

4.1 Праймер АкваДюр двухкомпонентный, приготавливается путем непосредственного добавления компонента В (1,0 кг) – отвердитель в емкость с компонентом А (3,0 кг) и перемешивается в течение 2 минут до полного смешивания.

В случае применения двухкомпонентного праймера Универсал, смесь приготавливается путем непосредственного добавления компонента В (1,6 кг) – отвердитель в емкость с компонентом А (2,4 кг) и перемешивается в течение 2 минут до полного смешивания. Далее добавляется разбавитель ксилол в количестве 300 грамм на 1 к-т приготовленной смеси. Праймер не рекомендуется оставлять в емкости, ее следует вылить на поверхность непосредственно после смешивания.

4.2 Мастика Гипердесмо поставляется готовой к применению. Если в банке мастики Гипердесмо сверху образовалась пленка, ее нужно подрезать по периметру и удалить. Непосредственно перед нанесением материал перемешать до образования однородной массы низкооборотным миксером (200 – 250 об/мин) или низкооборотной дрелью со спиралевидной насадкой (диаметр 120 – 140 мм).

Для ускорения процесса полимеризации или для нанесения при низких температурах (до –15 °С) или пониженной влажности воздуха, в мастику добавляется АКСЕЛЕРАТОР – 3000А (1 кг на 25 кг мастики).

4.3 Перед нанесением защитного слоя лака Гипердесмо-ADY-E® (поставляется прозрачным), его следует заколеровать пигментной пастой (5-10 % пигмента от веса лака). Колеровка также возможна мастикой Гипердесмо с цветом верхнего слоя покрытия. В этом случае мастика добавляется в соотношении 15-20 % от веса лака.

6. Этапы нанесения системы ГИПЕРДЕСМО® ТРИБУНЫ.

6.1 После приготовления грунтовочного состава, праймер наносится методом окрашивания пленочным слоем малярным инструментом, до полной пропитки подготовленной поверхности. Инструмент – малярные валики с растворителестойким ворсом (высотой не более 12 мм), кисти. Контроль расхода праймера – визуально, исключая непрокрасы по поверхности нанесения. Праймер АкваДюр имеет межслойный интервал 5 - 12 часов, праймер Универсал 4 - 6 часов.

6.2 Для устройства галтели в углах примыканий горизонталь-вертикаль и вертикаль-вертикаль, а также при заполнении холодных швов бетонирования применяется полиуретановый герметик Рабберфлекс® ПРО ПУ-40. На поверхности старого бетона трибун небольшие (до 2 мм) трещины должны быть заделаны герметиком Рабберфлекс® ПРО ПУ-25. Герметик наносится при помощи аппликатора для 600 мл туб и силиконового шпателя.

6.3 Первый слой мастики Гипердесмо по горизонтальным участкам трибун наносится методом налива с последующим распределением раклей с резиновой вставкой, затем валиками с высотой ворса 12-15 мм. На вертикальных поверхностях мастика наносится и распределяется малярными валиками и кистями. В процессе нанесения первого слоя мастики, следует тщательно следить за расходом наносимого слоя и не допускать подтеков и наплывов (морщин) мастики на вертикальных участках, которые в дальнейшем не устраняются нанесением последующих слоев.

Контроль усредненного расхода мастики при нанесении осуществляется распределением приготовленного количества по отмеренной площади. Для порции одного ведра мастики на слой, площадь нанесения приведена в Таблице 2.

Таблица 2.

Мастика, фасовка	1-й слой	2-й слой	3-й слой
Гипердесмо, ведро 25 кг	31 – 35 м ²	31 – 35 м ²	33 – 41 м ²

6.4 Далее, соблюдая межслойные интервалы, поверх предыдущего наносятся второй и третий слои мастики. Вариант выполнения ступеней и трибун с гладкой вертикальной поверхностью осуществляется двумя слоями мастики (третий слой мастики с посыпкой кварцевым песком наносится только на горизонтальные участки). Интервалы между слоями нанесения 6-24 часа или 4-6 часа при применении добавки АКСЕЛЕРАТОР – 3000А. В случае, когда межслойный интервал 6-24 часа был пропущен (например, из-за погодных условий), очередной слой мастики наносится через подстилающий слой праймера Универсал с расходом 0,15 кг/м².

6.5 Перед нанесением слоя с присыпкой песком, границы поверхностей под присыпку обрамляются малярным скотчем (внутренний и внешний угол ступени). Операция присыпки должна выполняться на третий слой свежеложенной мастики наброской сухого кварцевого песка, фракции 0,3-0,8 мм. Расход песка для присыпки верхнего слоя мастики 2,0 – 2,5 кг/м². Схема нанесения мастики на горизонтальные участки трибун под присыпку – снизу-вверх (рабочие расположены на ступень выше обрабатываемой поверхности). Так же возможен вариант присыпки как горизонтальной, так и вертикальной части ступени (если такое решение предусмотрено по проекту). В этом случае рабочие выполняют нанесение двигаясь сверху сектора трибун. Малярный скотч удаляется сразу по окончании присыпки.

6.6 Нанесение финишного лака Гипердесмо-ADY-E®. Заколерованный в цвет верхнего слоя мастики с песком, материал наносится в несколько слоев для контроля равномерности толщины запечатывания песка. Лак Hyperdesmo® ADY-E наносится с расходом 0,1-0,15 кг/м² на каждый слой. Минимальный суммарный расход 0,2 кг/м². Если вертикальные поверхности трибун выполнены без присыпки песком, то лак наносится в один слой.

6.7 Время полной полимеризации покрытия – 7 суток. Легкие пешеходные нагрузки возможны через 24 часа после окончания укладки верхнего слоя системы.

8. Очистка инструмента.

Очистку инструмента производить ксилолом непосредственно после использования. Не пытайтесь очистить валики – это бесполезно. Заполимеризованные остатки материала удалить с инструмента механически.

9. Техника безопасности.

- Все рабочие должны выполнять работы в спецодежде.
- Не допускается длительное нахождение мастики при температурах выше +42°C.



ООО Медиса: Москва, Университетский проспект, д. 5, тел: +7(495) 727-06-37
(многоканальный), E-mail: info@tempstroy.ru, Web: <http://stroy-magazin.ru/>

- Рекомендуемая температура хранения мастики от 5°C до +25°C.
- Материалы следует хранить в плотно закрытой таре с соблюдением правил хранения, рекомендованными заводом-изготовителем.
- Избегать контакта мастики до полимеризации со спиртами и водой.
- **ВНИМАНИЕ!** Мастика «Гипердесмо» огнеопасна. При проведении работ запрещается курить и применять открытый огонь. В случае возгорания использовать углекислотный огнетушитель и песок.
- При попадании мастики в глаза нужно немедленно промыть их обильным количеством воды и обратиться за медицинской помощью. При попадании мастики на кожу обработать растворителем и промыть большим количеством воды с мылом. При употреблении внутрь срочно обратиться за медицинской помощью.