

Автомат горячего воздуха “Ляйстер Вариант” (Код. № 4R8)

Пожалуйста, прочтите внимательно данную инструкцию перед использованием Автомата и сохраните ее на будущее.

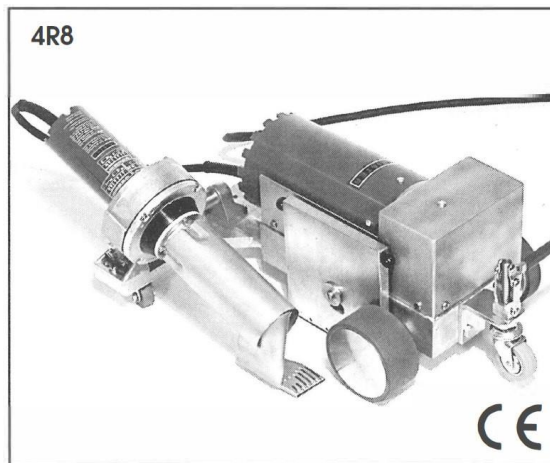
Область применения: Вариант для сварки внахлест (4R 8)

- Сварка внахлест кровельных покрытий из ПВХ, полиэтилена, сополимеров этилена (ECB, EPDM, CSPE).
- Сварка внахлест пленок и технических тканей .
- Ширина сварного шва - 40мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

4R8

НАПРЯЖЕНИЕ, В	230/400
ЧАСТОТА, Гц	50/60
МОЩНОСТЬ, Вт	4200/5200
ТЕМПЕРАТУРА, °С	20 – 650
РАСХОД ВОЗДУХА, л/мин	400- 600
СКОРОСТЬ СВАРКИ, м/мин	0,5 – 12
УРОВЕНЬ ШУМА, дБ	67
РАЗМЕРЫ, мм	610x395x270
ВЕС, кг	18,9



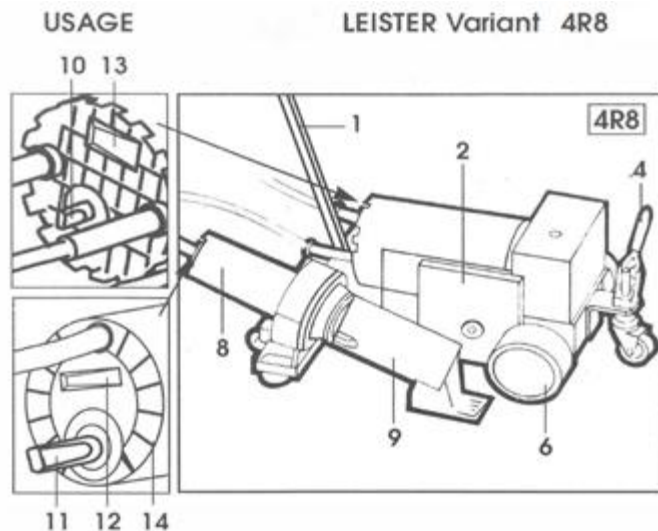
Плавная регулировка температуры и скорости сварки



Знаки сертификации:

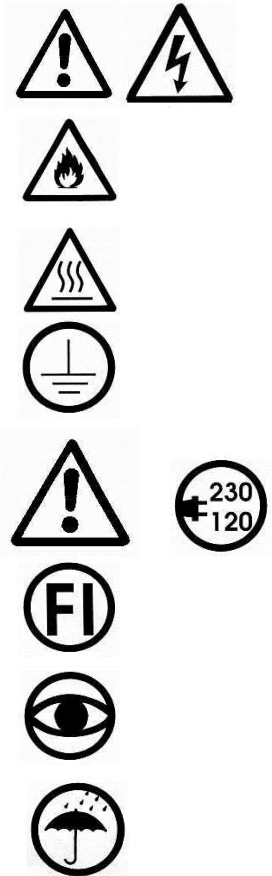
и др.

Эксплуатация Ляйстер Вариант (4R8)



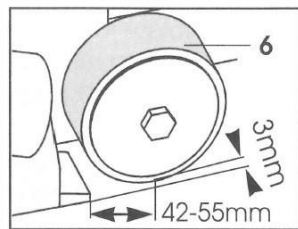
ВНИМАНИЕ

- Открывать корпус аппарат опасно для жизни, так как при этом появляется доступ к контактам и компонентам, которые находятся под напряжением.
Перед открыванием прибора выдернуть штепсельную вилку из розетки.
- Опасность пожара и взрыва при ненадлежащем использовании приборов горячего воздуха, особенно вблизи воспламеняющихся материалов и взрывоопасных газов.
- Опасность получения ожога! Не касайтесь горячей сварочной насадки! Дайте аппарату остыть! Не направляйте горячий воздух на людей и животных!
- Подключайте аппарат только к розетке с проводом заземления. Любой обрыв в проводе заземления внутри аппарата или снаружи представляет опасность! Используйте только удлинительный – с проводом заземления!
- Перед подключением аппарата к сети напряжения проверьте соответствие величины напряжения в сети напряжению, необходимому для аппарата.
- При работе с прибором на стройках в целях безопасности необходимо использовать выключатель с дифференциальной защитой.
- При эксплуатации прибор должен находиться под наблюдением. Тепловому воздействию могут подвергнуться возгораемые материалы, находящиеся вне поля зрения. Прибор может использоваться только квалифицированными специалистами или под их контролем. Использование прибора детьми строго воспрещается.
- Не допускайте попадания воды и сырости на аппарат.

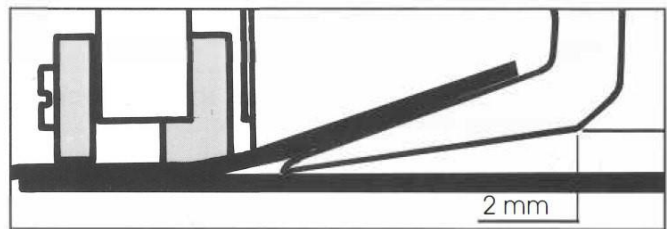


Подготовка к эксплуатации

Насадка 9 позиционируется на заводе (Рис. Деталь А и В), но можно отрегулировать её и самостоятельно в случае необходимости:



Detail A



Detail B

- Установите рукоятку 1
- Поднимите прижимное устройство 2.
- Поднимите ведущий ролик;
- Сварочный аппарат 8 необходимо выдвинуть до упора вправо и поднять вверх до щелчка.
- Подключите автомат к сети электропитания.

Установка автомата

- Рычагом 4 поднимите прикаточный ролик 6 и ролик привода;
- Автомат установите над местом начала сварки, при этом внешний край прикаточного ролика должен совпадать с краем верхнего материала
- Рычагом 4 опустите автомат.
- Опустите ведущий ролик. Он должен идти по краю верхнего материала, а автомат должен быть расположен параллельно направлению сварки
- Прижимное устройство 2 опустите.

Параметры сварки

- Подключите автомат к сети.
- Потенциометром 10 установите скорость сварки;

- Давление при сварке осуществляется за счет собственного веса автомата;
- Потенциометром 11 установите температуру сварки и включите сварочный аппарат выключателем 12.
- Дайте аппарату 5 мин. прогреться.

Процесс сварки

- Сварочный аппарат 8 опустите и введите между свариваемыми материалами до упора. Одновременно включите двигатель 13. Сварка началась
- Рукояткой 1 направляйте автомат вдоль нахлеста материалов
- При необходимости измените скорость сварки потенциометром 10
- После завершения сварки аппарат 8 выдвиньте до упора вправо и поднимите вверх
- Выключите двигатель 13
- После окончания работ потенциометром 11 выставите температуру воздуха на ноль и дайте аппарату остыть в течение примерно 5 минут.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:

- При загрязнении воздушного фильтра (14) чистку производить с помощью мягкой кисточки.
- Сварочные насадки (9) чистить с помощью металлической щетки.