

## ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ

### Описание системы Гипердесмо® ПБ Кровля

Система состоит из двух-трех слоев полиуретан-битумной мастики Гипердесмо ПБ-2К®, последовательно наносимых на поверхность с интервалом времени между слоями в 6-24 часа. Норма расхода мастики на 1 слой составляет 1 кг/м<sup>2</sup>. В систему включен армирующий материал нетканой структуры с поверхностной плотностью 45 г/м<sup>2</sup> (специально разработанный геотекстиль с приглаженным ворсом толщиной около 0,5 мм), который раскатывается по свеженанесенному 1-му слою мастики. 2-й и 3-й слои мастики наносятся поверх геотекстиля. После полимеризации мастики образуется сплошное бесшовное гидроизоляционное покрытие с единой однородной структурой. Верхний слой мастики присыпается эпдм крошкой. Контроль усредненного расхода мастики при нанесении осуществляется распределением приготовленного количества по отмеренной площади. Для порции одного комплекта мастики на слой, площадь нанесения приведена в Таблице 1.

Таблица 1

Мастика, фасовка	1-й слой	2-й слой	3-й слой
Гипердесмо-РВ-2К, комплект (20+20) кг	44 – 40 м <sup>2</sup>	50 – 40 м <sup>2</sup>	50 – 40 м <sup>2</sup>

### Материалы и инструмент:

- Праймер пленочного типа по бетону, старому битумному покрытию – Праймер Универсал – 2К.
- Мастика Гипердесмо ПБ-2К®. Поставляется в евроведрах (с ручкой) по 20 кг. Вязкость 3000 сПуаз (консистенция густой краски).
- Геотекстиль с поверхностной плотностью 45 г/м<sup>2</sup>.
- Посыпка резиновой/ЭПДМ крошкой - дополнительный защитный слой. Расход материала для присыпки верхнего слоя мастики 2,5 – 3,0 кг/м<sup>2</sup>.
- Низкооборотный миксер (или низкооборотная дрель) со спиралевидной насадкой диаметром 100-140 см. Используется для перемешивания мастики перед нанесением.
- Промышленный пылесос (по возможности) для обеспыливания поверхности.
- Велюровые валики с ворсом до 12 мм из синтетических материалов (поролоновые не применять) шириной 25 – 30 см. Используются для нанесения материалов и прикатывания геотекстиля.
- Флейцевые кисти размером 3х12-15 см с длиной щетины 5-7 см. Используются в труднодоступных местах и как вспомогательный инструмент.
- Зубчатая ракля шириной 30-40 см, высота треугольных зубцов 2-3 мм для послойного нанесения с расходом 1 кг/м<sup>2</sup> или 4-5 мм для нанесения с расходом 2 кг/м<sup>2</sup>.
- Ксилол. Для разбавления мастики (при необходимости).

## **Подготовка поверхности основания**

Основание следует очистить от грязи и обеспылить. Следы загрязнений от масла, маслянистых веществ и химикатов следует удалить с помощью подходящих моющих, чистящих и обезжиривающих средств.

## **Праймирование основания.**

Приготовление праймера. Непосредственно перед применением к компоненту А (коричневая жидкость) добавить компонент В (бесцветная жидкость) и перемешивать 2 - 3 минуты до полной однородности смеси, используя низкооборотный миксер (150 - 200 об/мин.) или низкооборотную дрель с подходящей спиралевидной насадкой. Полученная смесь наносится вручную с помощью валика с высотой ворса 10-12 мм, щётки «Маклавица» или кисти. Для уменьшения расхода и увеличения времени жизни материал после смешивания можно разбавить ксилолом на 5-10%. Для повышения адгезии при нанесении на непористый сухой бетон праймер рекомендуется разбавить ксилолом на 20%. Использование других разбавителей исключается. При этом не следует разбавлять материал при нанесении на влажный бетон. В жаркую погоду для увеличения времени жизни перелить материал в мелкую и широкую емкость.

## **Технология нанесения основных слоев**

Мастика поставляется готовой к применению.

1. Непосредственно перед нанесением компоненты А (бесцветная жидкость) и В (черная жидкость) смешиваются и затем перемешиваются низкооборотным миксером (150 – 200 об/мин) со спиралевидной насадкой (диаметр 120 – 140 мм) в течение 3-4 минут до образования однородной массы. Соотношение компонентов при смешивании 1/1. При этом допустимы отклонения в соотношении компонентов на 5% в ту и другую сторону.
2. Нанесение производится методом налива мастики на поверхность и распределения при помощи зубчатой ракли, при неровном основании мастика перераспределяется валиками, на вертикали - кистями. Мастика наносится послойно.
3. Расход мастики на один слой не ограничен и не влияет на качество покрытия. На неровных основаниях в целях экономии материала рекомендуется послойное нанесение с расходом 0,6 (вертикаль) – 1,0 (горизонталь) кг/м<sup>2</sup> на слой. Рабочее время материала после смешивания 30-45 минут (при 20<sup>o</sup>C). Для снижения вязкости мастики (актуально при температурах ниже +5<sup>o</sup>C, в отсутствии точки росы) рекомендуется выдержать компоненты мастики перед нанесением в теплом помещении в течение суток, допускается разбавить мастику после смешивания компонентов ксилолом на 5-7% при ручном нанесении и до 10 % при механическом нанесении. Применение других разбавителей исключается.
4. На переходах вертикаль-горизонталь, а также опционально при необходимости увеличения механической прочности покрытия возможно устройство армированного слоя. Предварительно заготовленный в виде выкровок для примыканий армирующий материал нетканой структуры (специально разработанный геотекстиль с приглаженным ворсом, плотностью 45 гр/м<sup>2</sup>) раскатывается по свеженанесенному 1-му слою мастики и приглаживается чистым малярным или игольчатым валиком пропитываясь при этом мастикой. 2-й и 3-й слои мастики наносятся поверх геотекстиля.
5. На последний слой свежеложенной мастики используется присыпка сухим кварцевым песком, вермикулитом или ЭПДМ/резиновая крошкой – защитный слой, придающий покрытию УФ-стойкость. Расход материала для присыпки верхнего слоя мастики 1,0 – 3,0 кг/м<sup>2</sup>. Для эпдм крошки расход не превышает 1,5 кг/м<sup>2</sup>, расход песка фракции 0,3-0,8 мм имеет диапазон 2,5-3,0 кг/м<sup>2</sup>.

Перечень инструментов для устройства гидроизоляционного покрытия площадью до 1000 кв.м. приведен в таблице 1.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование инструмента	Размеры, мм	Площадь по применению, м <sup>2</sup>	Количество от площади, шт	Потребность на объект 1000 м, шт
1	Низкооборотная электромешалка или дрель		-	1	1
2	Спиралевидная насадка		1000	1	1
3	Рабочая емкость 40 – 50 л		200	2	10
4	Переноска на 220 В, 50 м.		-	1	1
5	УШМ 125 мм		1750	1	1
6	Насадка абразивная по бетону для УШМ 125 мм		1000	1	3
7	Пылесос промышленный		-	1	1
8	Щетка сметка, метелка, совок металлический (к-т)		1000	1	1
9	Малярный валик стойкий к растворителям с ворсом 12-15 мм		200	5	25
10	Флейцевые кисти с длиной щетины 5-7 см		300	5	17
11	Щетка Макловица		300	2	6
12	Перчатки		300	5	17
13	Удлинитель для валика		200	3	15
14	Очки защитные		1000	3	3
15	Малярный скотч цветной или белый аналог, 50 м.		500	1,5	3
16	Ножницы швейные большие		1000	1,1	1
17	Ветошь типа вафельного полотна, 50м.		1000	1	1
18	Рулетка 15 - 30 м.		1000	1	1
19	Плоский шпатель силиконовый для затирки герметика с углами по радиусу.		500	1	2

20	Ксилол для отмывки инструмента от незаполимеризованной мастики.	канистра 1, 5, 10 л.	3-5 % по мастике		
----	---	----------------------	------------------	--	--

**Орана труда и техника безопасности:**

- Все рабочие должны выполнять работы в спецодежде.
- Не допускается длительное нахождение мастики при температурах выше +42°C.
- Рекомендуемая температура хранения мастики от +5°C до +25°C.
- Мастику, растворители, следует хранить в плотно закрытой таре с соблюдением правил хранения, рекомендованными заводом-изготовителем.
- Избегать контакта мастики до полимеризации со спиртами и водой.
- Транспортировка возможна только в герметичной заводской упаковке.
- **ВНИМАНИЕ!** Мастика «Гипердесмо БП-2К» огнеопасна. При проведении работ запрещается курить и применять открытый огонь. В случае возгорания использовать углекислотный огнетушитель и песок.
- При попадании мастики в глаза нужно немедленно промыть их обильным количеством воды и обратиться за медицинской помощью. При попадании мастики на кожу обработать растворителем и промыть большим количеством воды с мылом.
- При употреблении внутри срочно обратится за медицинской помощью.